

維持管理計画

| 基準項目 | 対応 |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 受け入れる産業廃棄物の種類及び量の管理 | <ul style="list-style-type: none"> ・受け入れるのは、セプトン濃縮廃液のみとする。 ・組成分析を1回/月実施する。 ・処理施設の受入量は12T/日以下とし、毎日記録する。 |
| 施設への産業廃棄物の投入量の管理 | <ul style="list-style-type: none"> ・処理施設へは、ポンプで500kg/hr以下の量で連続で投入する。投入量は毎直(8時間に1回)記録する。 |
| 焼却灰の熱しゃく減量 | <ul style="list-style-type: none"> ・焼却灰は発生しない。 |
| 運転開始時の炉温の上昇のさせかた | <ul style="list-style-type: none"> ・運転を開始する場合には、助燃油のみを燃焼させ、炉温を800℃以上に昇温してから、産業廃棄物の投入を開始する。 ・投入量は徐々に増やしていく。 |
| 燃焼室の燃焼ガス温度 | <ul style="list-style-type: none"> ・燃焼ガスの温度は800℃以上に保つ。 |
| 運転停止時の炉温の維持 | <ul style="list-style-type: none"> ・運転を停止する場合には、産業廃棄物の投入を停止後、助燃油のみを燃焼させ炉温を800℃以上に保ち、産業廃棄物を完全に燃焼させる。 |
| 燃焼室の燃焼ガス温度の測定・記録 | <ul style="list-style-type: none"> ・燃焼室の燃焼ガス温度は、連続測定し、記録する。 |
| 集塵機に流入する燃焼ガスの冷却・記録 | <ul style="list-style-type: none"> ・燃焼ガスを200℃以下に冷却する。 ・連続測定し、記録する。 |
| 冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじん(有価金属)の除去・回収 | <ul style="list-style-type: none"> ・バグフィルターで捕集したばいじん(有価金属微粉)は、連続で除去し、回収ドラム缶に取出す。 ・冷却設備に有価金属の微粉がたい積していないか点検し、たい積していた場合は回収ドラム缶に取出す。 |

| 基準項目 | 対応 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素濃度 | <ul style="list-style-type: none"> ・煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素濃度は 100ppm 以下となるように運転する。 ・空気量・炉内温度等を調整する。 |
| 煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素濃度の測定・記録 | <ul style="list-style-type: none"> ・煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素濃度を連続測定・記録する。 |
| 煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類濃度 | <ul style="list-style-type: none"> ・煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類濃度は 5ng-TEQ/Nm³ (On=12%) 以下となるように運転する。 ・一酸化炭素濃度が 100ppm 以下となるように運転する。 |
| 煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類・ばいじん・窒素酸化物の濃度測定 | <ul style="list-style-type: none"> ・ダイオキシン類は 1 年に 1 回測定する。 ・窒素酸化物の濃度は 2 ヶ月に 1 回測定する。 ・ばいじんの濃度は 6 ヶ月に 1 回測定する |
| 火災の発生防止と消火設備 | <ul style="list-style-type: none"> ・施設の運転員により異常がないか巡視する。 ・既存の屋外消火栓設備・消火器で対応する。 ・年に 2 回、法定点検を実施する。 |
| 異常な事態が生じたときの措置 | <ul style="list-style-type: none"> ・異常な事態が生じた場合には、直ちに運転を停止する。 ・産業廃棄物が流出した場合、直ちに回収する。 |
| 定期的な施設の点検及び機能検査 | <ul style="list-style-type: none"> ・施設の運転員による日常点検を行う。 ・1 年に 1 回、運転を停止し、総合点検を行う。 |
| 産業廃棄物の飛散及び流出並びに悪臭の発散防止 | <ul style="list-style-type: none"> ・施設の運転員による日常点検を行う。 ・異常を発見した場合には、直ちに処置する。 |
| 構内の清潔の保持 | <ul style="list-style-type: none"> ・施設全体の清掃につとめ、清潔を維持する。 |
| 騒音・振動の発生防止措置 | <ul style="list-style-type: none"> ・施設の運転員による日常点検を行う。 ・異常を発見した場合には、直ちに処置する。 |
| 施設からの放流水の管理 | <ul style="list-style-type: none"> ・排水は工場の出口で管理する。 ・1 年に 1 回、ダイオキシン類濃度の測定を実施する。 |
| 施設の維持管理に関する点検、検査その他の措置の記録の作成と保存 | <ul style="list-style-type: none"> ・点検、検査その他の記録を作成し、3 年間保存する。 |